



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
 ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα
 Ταχ. Κωδ: 23100
 Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη
 Τηλέφωνο: 2731361116
 e-mail: g.koymari@1504.syzefxis.gov.gr

Σπάρτη 12/9/2025
 Αριθ. Πρωτ.: 21330

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια ημιφορτηγών και συνοδευτικού εξοπλισμού»

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό άνω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια ημιφορτηγών και συνοδευτικού εξοπλισμού**» με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**, συνολικού προϋπολογισμού δαπάνης **120.000,00 €**, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, που ειδικότερα αφορά την προμήθεια:

- Ενός (1) ημιφορτηγού με κίνηση στους τέσσερις τροχούς για εργασίες των υπηρεσιών του δήμου σε δυσπρόσιτες περιοχές, (CPV: 34113000-2 Αυτοκίνητα με κίνηση στους τέσσερις τροχούς), προϋπολογισμού 52.999,08 € με ΦΠΑ 24%.
- Ενός (1) ημιφορτηγού με κίνηση στους τέσσερις τροχούς με αλατοδιανομέα, το οποίο θα συμβάλλει σε εργασίες των υπηρεσιών του δήμου και μεταξύ άλλων στη συντήρηση του οδικού δικτύου κατά τους χειμερινούς μήνες (CPV: 34113000-2 Αυτοκίνητα με κίνηση στους τέσσερις τροχούς και CPV: 34144420-8-Μηχανήματα διασκόρπισης αλατιού), προϋπολογισμού 67.000,92€ με ΦΠΑ 24%.

Η σύμβαση **δεν** υποδιαιρείται σε τμήματα. **Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών της προμήθειας**. Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **21/10/2025** και ώρα **14:00**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **1.935,48 €** για το σύνολο της σύμβασης.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **381212**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr.

Ο Δήμαρχος

Μιχαήλ Βακαλόπουλος