



ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: **ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΚΑΙ ΑΝΑΔΕΙΞΗ
ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ ΕΜΠΟΡΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΟΧΗΣ**

ΦΟΡΕΑΣ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ: **ΕΜΠΟΡΙΚΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ** **ΣΥΛΛΟΓΟΣ**

**ΕΜΠΟΡΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ
ΣΠΑΡΤΗΣ «Ο ΕΡΜΗΣ»**

ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ: **ΕΜΠΟΡΙΚΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ** **ΣΥΛΛΟΓΟΣ**

Ηλ. Γκορτσολόγου 97, 231 00
ΣΠΑΡΤΗ

Τηλ.: 2731025844

Fax: 2731025844

E-mail: 1908ess@gmail.com

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: **222.736,24€(μεΦ.Π.Α.)**

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: **«ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ
2021-2027»**

ΗΜΕΡΟΜ.: 06-07-2026

ΑΡ.ΠΡΩΤ.:21

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

Ηλεκτρονικού Δημόσιου Ανοικτού Διαγωνισμού, κάτω των ορίων, για την προμήθεια με τίτλο «ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΚΑΙ ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ ΕΜΠΟΡΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΧΗΣ».

Το έργο αφορά στην προμήθεια συστημάτων σκίασης και πινακίδων-επιγραφών με σκοπό ανάδειξη των επιχειρήσεων και **υποδιαίρεείται στις κάτωθι ομάδες:**

ΟΜΑΔΑ Α', εκτιμώμενης αξίας 157.300,00 € πλέον ΦΠΑ 24%.

- Σύστημα σκίασης με τέντα πλάτους 3.00-5.00m (40 τεμ.)
- Σύστημα σκίασης με τέντα πλάτους 5.00-8.00m (29 τεμ.)
- Αντικατάσταση τεντόπανου σε υφιστάμενο σύστημα στήριξης πλάτους 3.00-5.00m (10 τεμ.)
- Αντικατάσταση τεντόπανου σε υφιστάμενο σύστημα στήριξης πλάτους 5.00-8.00m (25 τεμ.)

ΟΜΑΔΑ Β', εκτιμώμενης αξίας 22.326,00 € πλέον ΦΠΑ 24%.

- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 26 x 40 cm (27 τεμ.)
- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 35 x 50 cm (40 τεμ.)
- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 40 x 60 cm (40 τεμ.)

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή/και για όλα τα τμήματα και για το σύνολο της προμήθειας κάθε τμήματος. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 179.626,00 € (χωρίς ΦΠΑ 24%) 222.736,24 € (με Φ.Π.Α.), με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

Αναθέτουσα Αρχή/ Αρμόδια Υπηρεσία Διεξαγωγής διαγωνισμού: Η Αναθέτουσα Αρχή είναι ο Εμπορικός Σύλλογος Σπάρτης «Ο ΕΡΜΗΣ».

Σημείο επαφής - Διάθεση εγγράφων διαγωνισμού: Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται στη διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr (ΕΣΗΔΗΣ και ΚΗΔΜΗΣ), και στην ιστοσελίδα του Εμπορικού Συλλόγου Σπάρτης «Ο ΕΡΜΗΣ».

Α/Α συστήματος στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: 501066

Ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 28-07-2026, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 π.μ.

Ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης ηλεκτρονικών προσφορών: 30-07-2026, ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ.

Τόπος υποβολής προσφορών: Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Γλώσσα προσφορών: Ελληνική

Τρόπος σύναψης σύμβασης: Ανοικτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός άνω των ορίων. Η υποβολή προσφορών θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Αντικείμενο της σύμβασης: Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια συστημάτων σκίασης και πινακίδων-επιγραφών με σκοπό ανάδειξη των επιχειρήσεων και **υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:**

ΟΜΑΔΑ Α', εκτιμώμενης αξίας 157.300,00 € πλέον ΦΠΑ 24%.

- Σύστημα σκίασης με τέντα πλάτους 3.00-5.00m (40 τεμ.)
- Σύστημα σκίασης με τέντα πλάτους 5.00-8.00m (29 τεμ.)
- Αντικατάσταση τεντόπανου σε υφιστάμενο σύστημα στήριξης πλάτους 3.00-5.00m (10 τεμ.)
- Αντικατάσταση τεντόπανου σε υφιστάμενο σύστημα στήριξης πλάτους 5.00-8.00m (25 τεμ.)

ΟΜΑΔΑ Β', εκτιμώμενης αξίας 22.326,00 € πλέον ΦΠΑ 24%.

- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 26 x 40 cm (27 τεμ.)
- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 35 x 50 cm (40 τεμ.)
- Πινακίδα-επιγραφή καταστημάτων διαστάσεων 40 x 60 cm (40 τεμ.)

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή/και για όλα τα τμήματα και για το σύνολο της προμήθειας κάθε τμήματος.

Ταξινόμηση κατά CPV:

- 39522120-4 (Τέντες)
- 35121600-4 (Επιγραφές)
- 45421144-5 (Εργασίες εγκατάστασης τεντών)

Κριτήριο Κατακύρωσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη **προσφορά βάσει τιμής.**

Χρόνος ισχύος προσφορών: έξι(6) μήνες από την επόμενη διενέργειας του διαγωνισμού

Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές

Προϋπόθεση συμμετοχής στο διαγωνισμό: Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και αν εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.ΣΗ.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας τη σχετική διαδικασία εγγραφής.

Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής: Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση Εγγυητικής Επιστολής Συμμετοχής, το ύψος της οποίας ορίζεται στο 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας των προσφερόμενων ειδών της συνολικής προμήθειας χωρίς ΦΠΑ. Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. 4 του Ν. 4412/2016, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης, χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού.

Χρηματοδότηση: Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υπόεργο Νο 3 της Πράξης: «**Ανοικτό Κέντρο Εμπορίου (OPENMALL) Δήμου Σπάρτης - Β ΦΑΣΗ**» με Κωδικό ΟΠΣ 6017693 στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Ανταγωνιστικότητα 2021-2027» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 50375/21-03-2025.

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με ΑΛΕ: 115.3170103 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού ποσού 290.843,74 € του οικονομικού έτους 2026 του Δήμου Σπάρτης.

Πληρωμές: Η πληρωμή γίνεται σύμφωνα με τους όρους της Διακήρυξης.

Διοικητικές Προσφυγές: Σύμφωνα με τις διατάξεις του βιβλίου IV (άρθρα 345 έως 374) του Ν. 4412/2016 και όπως τροποποιείται με τις διατάξεις του Ν. 4478/2017 άρθρο 87.

Όροι και Προϋποθέσεις συμμετοχής: Οι όροι του διαγωνισμού καθώς και οι τεχνικές προδιαγραφές του υπό προμήθεια είδους αναφέρονται στην αντίστοιχη Διακήρυξη, η οποία θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Ε.ΣΗ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στην ιστοσελίδα του Εμπορικού Συλλόγου Σπάρτης «Ο ΕΡΜΗΣ»

Πληροφορίες: Αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο διαδικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης (Ε.ΣΗ.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr) και φέρουν ψηφιακή υπογραφή στις προθεσμίες που αναφέρονται στη Διακήρυξη. Τα εν λόγω αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών/διευκρινήσεων υποβάλλονται από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή αυτούς που διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που του έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικός πρόσβασης).

Ο Πρόεδρος του Εμπορικού Συλλόγου
Σπάρτης



ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΒΟΥΝΙΑΡΗΣ