



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Μαγούλα, Τ.Κ. 23100

Πληροφορίες: Γεωργία Κούμαρη

Τηλέφωνο: 2731361116

e-mail: g.koumari@1504.syzefxis.gov.grΥΠΟΥΡΓΕΙΟ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ
& ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ

Σπάρτη 31/03/2025

Αριθ. Πρωτ.: 6586

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

**Ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ
για την υπηρεσία με τίτλο:
«Ενίσχυση πυροπροστασίας κατοικημένων περιοχών στο Δήμο Σπάρτης»**

Ο Δήμαρχος Σπάρτης

Διακηρύσσει **ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό κάτω των ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ** για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της υπηρεσίας με τίτλο «**Ενίσχυση πυροπροστασίας κατοικημένων περιοχών στο Δήμο Σπάρτης**» με CPV: 77231300-1 Υπηρεσίες διαχείρισης δασών, **συνολικής εκτιμώμενης αξίας 191.666,16 €** με ΦΠΑ (24%) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής**.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η δημιουργία δέκα οκτώ (18) αντιτυρικών ζωνών συνολικού εμβαδού 141,3 στρ και μέσου πλάτους 10μ. στα όρια του Δήμου Σπάρτης της Περιφερειακής Ενότητας Λακωνίας της Περιφέρειας Σπάρτης, Αρμοδιότητας Δασαρχείου Σπάρτης και σε μέση απόσταση έως 100μ. από τα όρια των οικισμών Αγίων Αναργύρων, Αγριάνων, Αναβρύτης, Βαρβίτσας, Βασαρά, Βρεσθένων, Γκορίτσας, Καλυβίων (Θεολόγου), Καρυών, Κονιδίτσας, Λογκάνικου, Μυστρά, Σοχάς, Τρύπης και Χρυσάφων.

Η παρούσα σύμβαση **δεν υποδιαιρείται σε τμήματα** και θα ανατεθεί ως ενιαία. Προσφορές υποβάλλονται για σύνολο των υπηρεσιών.

Οι προσφορές υποβάλλονται **μόνο ηλεκτρονικά** μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ. Η **καταληκτική ημερομηνία** παραλαβής των προσφορών είναι η **23/04/2025** και ώρα **14:00**.

Δικαίωμα συμμετοχής στον παρόντα διαγωνισμό έχουν **φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών** σύμφωνα με το άρθρο 25 παρ. 1 του Ν.4412/2016, που ασκούν επαγγελματική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της υπηρεσίας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), **εγγυητική επιστολή συμμετοχής**, σε **ποσοστό 2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, με στρογγυλοποίηση στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο και ανέρχεται στο ποσό των **3.091,39 €** για το σύνολο της σύμβασης.

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ (συστημικός αριθμός καταχώρησης **370354**). Η διακήρυξη του διαγωνισμού είναι αναρτημένη και στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάρτης www.sparti.gov.gr.

Ο Δήμαρχος**Μιχαήλ Βακαλόπουλος**