|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **Σπάρτη, 08 Μαΐου 2020** |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** |  |  |
| **ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ** |  |
| **ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ** |  |
| **ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ** **ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ** |  |  |
|  |  |
| **ΤΑΧ. Δ/ΝΣΗ**  | **:** | ΕΥΑΓΓΕΛΙΣΤΡΙΑΣ 93, ΣΠΑΡΤΗ |  |
| **ΤΑΧ. ΚΩΔ.** | **:** | 231 00  |  |
| **Πληροφορίες** | **:** | Ευρυσθένης Σταυρόπουλος,Νικόλαος Παναγάκος |  |
| **ΤΗΛΕΦΩΝΟ** | **:** | 27313 61264 |  |  |
| **e-mail** | **:** | d.tsaparas@1504.syzefxis.gov.gr  |

# ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ / ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

## «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΟΤΟΠΟΔΗΛΑΤΩΝ – ΜΟΤΟΣΙΚΛΕΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ»

## Κ.Α. 50-7132.001 - ΕΤΟΥΣ 2020

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Α/Α*** | ***Είδος – περιγραφή εξοπλισμού*** | ***Τεμάχια******Μονάδα μέτρησης*** |
| 1 | **Μοτοποδήλατο τύπου scooter 125 cc συναρμολογημένο, καινούργιο αμεταχείριστο και έτοιμο για χρήση κατά την παράδοση με τεχνικά χαρακτηριστικά:** | 2 |
| **Κινητήρας** | Τύπος | Υγρόψυκτος, 4-χρονος |
| Καύσιμο | Αμόλυβδη Βενζίνη |
| Κυβισμός | ≥ 125cc |
| Ιπποδύναμη | ≥ 13Hp |
| Σύστημα εκκίνησης | Ηλεκτρική μίζα |
| Κατανάλωση | ≤ 3,0 lt / 100 Km |
| Πρότυπο εκπομπών  | Euro 4 |
| Τροφοδοσία | Ηλεκτρονικός ψεκασμός |
| Κύλινδροι | 1 |
| Κιβώτιο ταχυτήτων | Αυτόματο |
| Μετάδοση κίνησης | Ιμάντας |
| **Πλαίσιο** | Τύπος δικύκλου | Scooter |
| Πλαίσιο | Ατσάλινο σωληνωτό |
| Πάτωμα | Επίπεδο |
| Θέσεις | 2 |
| Μεταξόνιο | ≤ 1400 mm |
| Απόσταση από το έδαφος | ≥ 140 mm |
| Ύψος σέλας | ≤ 850 mm |
| Χωρητικότητα σέλας | 1 full – face κράνος |
| Χωρητικότητα ρεζερβουάρ | ≥ 6,0 lt |
| Συνολικό βάρος | ≥ 130 Kgr |
| Σύστημα εμπρός ανάρτησης | Τηλεσκοπικό πηρούνι |
| Σύστημα πίσω ανάρτησης | Διπλό αμορτισέρ |
| Εμπρός τροχός | 16΄΄ |
| Πίσω τροχός | 16΄΄ |
| Χρώμα | Γκρί (Αυτοκόλλητο λογότυπο «ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ») |
| **Ασφάλεια**  | Εμπρός φρένο | Δίσκος με σύστημα ABS |
| Πίσω φρένο | Δίσκος με σύστημα ABS |
| Εμπρός ελαστικό  | 100/80-16 |
| Πίσω ελαστικό | 120/80-16 |
| **Εξοπλισμός** | Ανεμοθώρακας εργοστασιακός χαμηλός | std |
| Μπαγκαζιέρα εργοστασιακή | ≥ 30 lt |
| Πλαϊνό stand | std |
| **Εγγύηση** | Χιλιόμετρα εγγύησης - Χρόνος εγγύησης | Απεριόριστα (εντός του χρόνου εγγύησης) - **≥ 2 έτη** |
| 2 | **Κράνη μηχανής επώνυμα τύπου jet με πιστοποίηση CE**  | 4 |
| Η εταιρεία που θα παράσχει τον παραπάνω εξοπλισμό: * Θα πρέπει να καλύπτεται με εργοστασιακή αντιπροσώπευση στην Ελλάδα τουλάχιστον για πέντε (5) έτη
* Για τον εξοπλισμό θα πρέπει να υπάρχει δυνατότητα τεχνικής υποστήριξης στα όρια του Δήμου Σπάρτης άμεσα.
 |
| **ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ:** Η παράδοση των υλικών θα πρέπει να ολοκληρωθεί σε διάστημα δύο μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. |
| **ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ:** Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016.  |
| **ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ : 5.000,00 € (Συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.)**Οι προσφορές & το κριτήριο αξιολόγησης της χαμηλότερης τιμής αυτών, αφορούν το συνολικό ποσό. |

|  |  |
| --- | --- |
| ΟΙ ΣΥΝΤΑΞΑΝΤΕΣ | ΘΕΩΡΗΘΗKEΟ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΑΥΤΟΤΕΛΟΥΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ |
| ΕΥΡΥΣΘΕΝΗΣ ΣΤΑΥΡΟΠΟΥΛΟΣΗλεκτρολ. Μηχανικός με Βαθμό ΆΝΙΚΟΛΑΟΣ ΠΑΝΑΓΑΚΟΣΤεχνολόγος Γεωπόνος με Βαθμό Ά |  ΔΗΜΟΣΘΕΝΗΣ ΤΣΑΠΑΡΑΣΓεωπόνος ΠΕ με βαθμό Ά |