|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** | | |  | **ΔΗΜΟΣ: ΣΠΑΡΤΗΣ** | |
| **ΝΟΜΟΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ** | | |  | **ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΒΡΕΦΙΚΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΣΤΟΝ Α΄ΠΑΙΔΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΣΠΑΡΤΗΣ-ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ** | |
| **ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΡΤΗΣ** | | |  |
| **Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ** | | |  |
| **ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΩΝ** | | |  |  |  |
|  |  |  | | **ΑΡ.ΜΕ** | **53Β/2018** |
|  | | | | | |
| ΑΦΟΡΑ ΤΗΝ ΑΡΙΘ. 22404/17-10-2018 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ | | | | | |

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΦΟΡΕΑ

|  |  |
| --- | --- |
| ΕΠΩΝΥΜΙΑ |  |
| Α.Φ.Μ. |  |
| ΕΔΡΑ |  |
| ΣΤΟΙΧΕΙΑ  ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ  (τηλέφωνο, FAX  & e-mail |  |
|  |

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΜΑΔΑ 2**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Α/Α | **Περιγραφή** | **Μονάδα Μέτρησης** | **Ποσότητα** | **Τιμή Μονάδας** | **Αξία** |
|  | **2Α. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΕΙΔΩΝ ΕΣΤΙΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ  (CPV: 39220000-0 Εξοπλισμός κουζίνας, 39721000-2 Οικιακός εξοπλισμός μαγειρέματος)** |  |  |  |  |
| 1 | ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΤΗΣ ΜΠΙΜΠΕΡΟ 6 ΘΕΣΕΩΝ | τεμ | 2,00 |  |  |
| 2 | ΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΣ ΜΠΙΜΠΕΡΟ | τεμ | 2,00 |  |  |
| 3 | ΤΣΙΜΠΙΔΕΣ-ΛΑΒΙΔΕΣ INOX | τεμ | 3,00 |  |  |
| 4 | Πλυντήριο ρούχων 9 κιλών ενεργειακής κλάσης Α+++ | τεμ | 1,00 |  |  |
| 5 | Στεγνωτήριο ρούχων 9 κιλών ενεργειακής κλάσης Α+++ | τεμ | 1,00 |  |  |
| 6 | Βραστήρας κωρητικότητας 20 lit | τεμ | 1,00 |  |  |
| 7 | Ψυγείο και καταψύκτης διαστάσεων 1,80x0,70m Ενεργειακής κλάσης Α++ | τεμ | 1,00 |  |  |
| 8 | Κουζίνα ηλεκτρική με κεραμικές εστίες διαστάσεων 60x60 cm ενεργειακής κλάσης Α | τεμ | 1,00 |  |  |
| 9 | Πλυντήριο πιάτων διαστάσεων 60x60x84 cm ενεργειακής κλα΄σης Α+++ | τεμ | 1,00 |  |  |
|  |
|  |
|  | **2Β. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΙΝΗΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ (CPV: 39161000-8 Έπιπλα παιδικού σταθμού)** |  |  |  |  |
| 10 | ΑΠΛΩΣΤΡΑ | τεμ | 3,00 |  |  |
| 11 | ΣΙΔΕΡΩΣΤΡΑ | τεμ | 1,00 |  |  |
| 12 | ΣΥΣΤΗΜΑ ΣΙΔΕΡΩΜΑΤΟΣ ΜΕ ΑΤΜΟ | τεμ | 1,00 |  |  |
| 13 | ΚΑΛΑΘΙ ΑΠΛΥΤΩΝ | τεμ | 2,00 |  |  |
| 14 | ΦΟΡΗΤΟ ΡΑΔΙΟ-CD PLAYER MP3 | τεμ | 1,00 |  |  |
| 15 | DVD player | τεμ | 1,00 |  |  |
| 16 | ΤΗΛΕΟΡΑΣΗ 40'' | τεμ | 1,00 |  |  |
|  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ |  |  |
|  |  |  | Φ.Π.Α 24% |  |  |
|  |  |  | ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ |  |  |

Ο κατωτέρω υπογράφων, δηλώνω υπεύθυνα ότι :

**α)** Το έντυπο οικονομικής προσφοράς μας, είναι αυτό που συντάχθηκε από την Αναθέτουσα Αρχή, χωρίς καμία τροποποίηση.

**β)** Η προσφορά αυτή ισχύει για ενενήντα (90) ημέρες από την υποβολή στο Δήμο.

**γ)** Οι αναγραφόμενες τιμές θα παραμείνουν αμετάβλητες ως την ολοκλήρωση της σύμβασης.

**δ)** Λάβαμε γνώση των προδιαγραφών των προς υλοποίηση προμηθειών τις οποίες αποδεχόμαστε χωρίς επιφύλαξη.

**ε)** Η καθαρή αξία συμπεριλαμβάνει τις νόμιμες κρατήσεις (ΠΛΗΝ ΦΠΑ που βαρύνει το Δήμο), δαπάνες μεταφοράς κλπ. ως τη λειτουργική απόδοση στο χρήστη.

Σπάρτη ………..……/2018

Ο νόμιμος εκπρόσωπος